Набір пневматичних інструментів 4шт - 32 шт.



Інструкція із застосування

Переклад оригінальної інструкції

ЗБЕРІГАЙТЕ ЦЕЙ ПОСІБНИК
Цей документ містить інструкції з техніки безпеки та експлуатації, а також інформацію про гарантію.
Зберігайте документ разом із підтвердженням покупки в сухому місці.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Перед використанням пристрою прочитайте цей посібник і дотримуйтесь інструкцій для безпечної експлуатації пристрою.

ВАЖЛИВО:

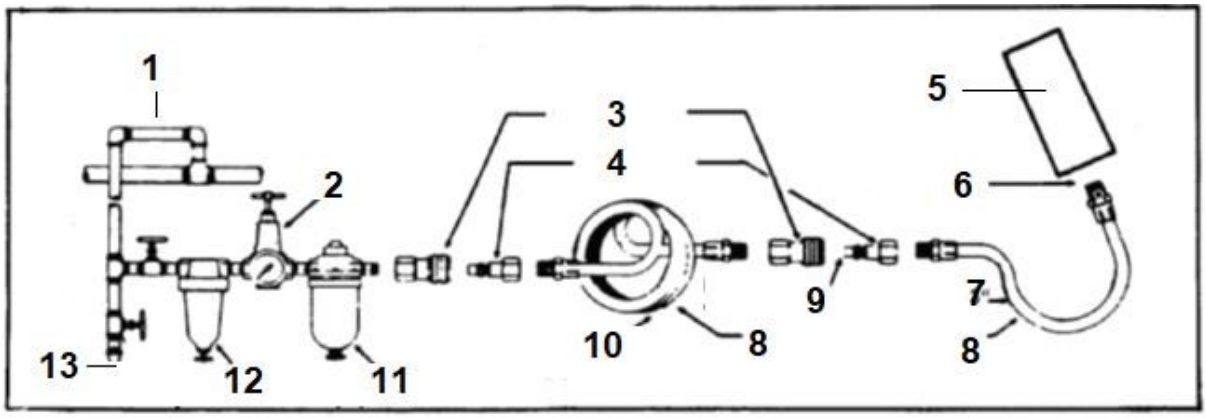
Після придбання приладу прочитайте цей посібник і дотримуйтесь інструкцій для безпечної експлуатації приладу. Зберігайте цей документ для подальшого використання.

ІНФОРМАЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТА БЕЗПЕКИ

Пневматичні інструменти працюють під різним робочим тиском. Рекомендований тиск для більшості обладнання - 6 бар.
Вищий тиск скорочує термін служби інструменту через високі навантаження.
Вода в системі подачі стисненого повітря може призвести до пошкодження обладнання. Тому необхідно регулярно видаляти воду з компресора або трубопроводів! Очищайте повітряний фільтр не рідше одного разу на тиждень.

Введення в експлуатацію та обслуговування пневматичних **інструментів**

При виготовленні наших пневматичних інструментів ми намагалися спроектувати їх так, щоб вони споживали якомога менше повітря. Пневматичні інструменти можуть працювати з компресором з потужністю всмоктування до 230 літрів за певних обставин. Ідеальну продуктивність забезпечує компресор з об'ємом всмоктування 300 - 400 літрів. Тому ми рекомендуємо використовувати компресори серій 300/11/40, 400/11/50, 400/11/60, 600/11/60, 600/11/90 і вище.
Зокрема, ми рекомендуємо використовувати компресор 631/10/90, 380 В, 10 бар. З цим компресором можна працювати з усіма пневматичними інструментами без обмежень.



1. Пневматичний трубопровід 2. Регулятор тиску 3. Муфти 3/8" 4. Заглушка 3/8" 5. Інструмент

6. Немає швидкого з'єднання безпосередньо в машині 7. 3" передній шланг

8. Спеціальний пневматичний трубопровід. Щоб запобігти падінню тиску, використовуйте найкоротшу можливу лінію

9. Щодня змащувати маслом 10. Пневматичні трубопроводи 11. Обладнання для змащування 12. Фільтр

13. Щодня видаляйте воду

Перед використанням пневматичних інструментів необхідно дотримуватися наступної інформації.
1. Пневматичні інструменти повинні використовуватися тільки з працюючим пристроєм змащення.
2. На компресорі повинен бути встановлений редукційний клапан (всі компресори оснащені редукційним клапаном).
3. Перед установкою мастильного обладнання необхідно встановити водяний фільтр.
4. Максимальний робочий тиск пневматичного інструменту становить 6 бар. Якщо ви встановите редукційний клапан вище 6 бар, пневматичний інструмент може бути перевантажений.
5. Якщо ви не використовуєте машину протягом тривалого часу, рекомендується ретельно очистити та змастити пневматичні інструменти. При повторному запуску додайте невелику кількість мастила в роз'єм пневмоінструменту, а потім запустіть машину з увімкненим пристроєм змащення. Деякі пристрої дозволяють безступінчасте регулювання швидкості та потужності. Це регулювання здійснюється за допомогою гвинта, розташованого поруч із з'єднанням джерела повітря.

РИСОВИЙ КЛЮЧ

Технічні характеристики

Сила	~0,34 КВТ
Максимальний момент відкручування	310 Нм
Максимальний момент затягування	250 Нм
Революції	7000 об/хв.
Пропускна здатність (максимальний розмір різьби)	М 16
Максимально допустимий робочий тиск	6 Бар
Рівень шуму	89 дБ (А)
Рівень вібрації	<2,5 м/с^2
Квадратна пряжка	1/2
Споживання повітря	Приблизно. 6 л/с
Рекомендована внутрішня частина шланга	9 мм
Вага	2,3 кг
Споживання повітря при максимальному крутному моменті	Приблизно. 350 л/хв

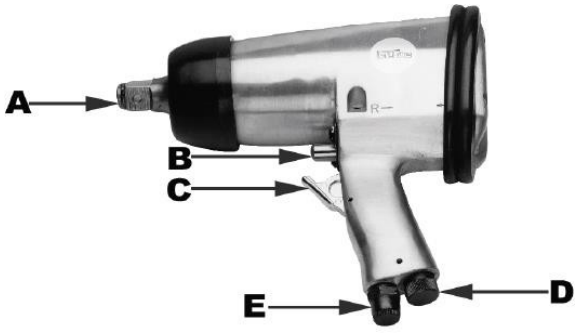
Якість повітря:
Повітря, що подається до пристрою, має бути чистим.

Налаштування:
Робочий тиск, встановлений на редукційному клапані, становить 6 бар.

Опис

Ні. Опис

A Гвинтовий запірний компонент
B Перемикач напрямку
C Важіль розблокування
D Регулятор повітря або крутного моменту
E Пневматичний з'єднувач



Призначення пристрою

Ці пневматичні інструменти призначені для затягування та відкручування болтів на автомобілях (наприклад, для монтажу шин, відкручування болтів шасі), а також для різних монтажних і демонтажних робіт у сільському господарстві.
Повітря виводиться через вихідний отвір збоку. Встановлення аксесуарів відбувається швидко і дуже просто. Пневматичний з'єднувач оснащений швидкороз'ємним з'єднувачем. При затягуванні болтів і гайок слід дотримуватися обережності.
Слід дотримуватися наступних інструкцій:
Під час роботи з обладнанням носіть відповідний захисний одяг. Необхідно дотримуватися правил техніки безпеки.

Безпека

Захистіть себе та своє оточення, вживаючи всіх заходів для запобігання нещасним випадкам.
- Обладнання не можна використовувати для інших цілей, окрім тих, для яких воно призначене.
- Пневматичні інструменти слід зберігати в місцях, недоступних для дітей.
- Пристрій можна використовувати тільки тоді, коли користувач повністю зосереджений і розслаблений.
- Робочий тиск необхідно регулювати за допомогою регулювального клапана.
- Для живлення обладнання не можна використовувати кисень або газоподібне паливо.
- Перед проведенням ремонтних робіт від'єднайте обладнання від джерела постачання стисненого повітря.
- Використовуйте тільки оригінальні запасні частини.
- Не дозволяйте пристрою працювати на повній швидкості без навантаження.
- Під час роботи з пристроєм носіть відповідний захисний одяг.

Старт

Накрутіть пневматичний з'єднувач на фітінг (E) і зафіксуйте його тефлоновою стрічкою.
Встановіть ручку на блок (A). Встановіть правильний напрямок обертання на важелі перемикача (B):

Рух назад = послаблення болтів Рух
вперед = затягування болтів

Встановіть рукоятку. Натисніть на курок (C). Подачу повітря можна регулювати за допомогою регулятора подачі повітря (D).
Позначка 9 = максимальний момент затягування (4)
Позначка 0 = мінімальний момент затягування (1) Для підключення подачі стисненого повітря використовується гнучкий повітряний шланг зі швидкороз'ємним з'єднанням.

Обслуговування

Дотримуючись інструкцій з технічного обслуговування, ви забезпечите тривалий термін служби приладу, а також якість продукції та безперебійну роботу. Перед виконанням будь-якого технічного обслуговування відключіть подачу повітря. Для забезпечення безперебійної роботи та продуктивності прилад слід щодня чистити та регулярно змащувати. Для цього використовуйте мастило, призначене тільки для пневматичного обладнання.

a) Використання мастильного обладнання
Встановіть пристрій для змащування в систему трубопроводів агрегату поблизу агрегату (на відстані приблизно 50 см). Пристрій для змащування забезпечує необхідну кількість мастила. Якщо гайковерт не використовується протягом тривалого періоду часу, нанесіть 5-10 крапель мастила на пневматичний роз'єм.

b) Ручне змащування
Якщо гайковерт не обладнаний пристроєм для технічного обслуговування або змащення, перед кожним запуском змащуйте пневматичний роз'єм 3-5 краплями спеціального мастила. Пневматичне обладнання слід зберігати в сухому приміщенні.

Пневматичне зубило

Ніколи не спрямовуйте прилад на себе або інших людей. Прилад повинен бути підключений до джерела повітря.

Технічні характеристики

З'єднувальна різьба	1/4"
Робочий тиск	6 барів
Споживання повітря	350 л/хв
Рівень звукової потужності L WAI max.c	103 дБ (A)
Рівень шуму на робочому місці L PAI максимум.	93 дБ (A)
Максимальний рівень звуковий тиск L PAI макс. 1 м	90 дБ (A)
Кількість страйків	3000/хв

Обслуговування

Технічне обслуговування повинно виконуватися кваліфікованими фахівцями.
Дотримуючись інструкцій з технічного обслуговування, ви забезпечите тривалий термін служби приладу, а також якість продукції та безперебійну роботу. Перед виконанням будь-якого технічного обслуговування відключіть подачу повітря. Для забезпечення безперебійної роботи та продуктивності прилад слід щодня чистити та регулярно змащувати. Для цього використовуйте мастило, призначене тільки для пневматичного обладнання.

(а) Використання мастильного обладнання
Встановіть пристрій для змащування в систему трубопроводів агрегату поблизу агрегату (на відстані приблизно 50 см). Пристрій для змащування забезпечує необхідну кількість мастила. Якщо зубило не використовується протягом тривалого часу, нанесіть 5-10 крапель мастила на пневматичний з'єднувач.

б) Ручне змащування
Якщо подрібнювач не обладнаний пристроєм для технічного обслуговування або змащення, перед кожним запуском змащуйте пневматичний роз'єм 3-5 краплями спеціального мастила. Пневматичне обладнання слід зберігати в сухому приміщенні.

Увага:
Час від часу замінюйте пружину (1)

Викрутка з храповиком

Технічні характеристики

Холостий хід	160 об/хв
Сила	0,272 кВт
Максимальний момент відкручування	40 Нм
Пропускна здатність (максимальний розмір різьби)	M8
Максимально допустимий робочий тиск	6 барів
Рівень шуму відповідно до DIN 45635, частина 20/09.90	
Рівень звукової потужності $L_{WAI\ max.c}$	103 дБ (A)
Рівень шуму на робочому місці $L_{PAI\ макс.}$	93 дБ (A)
Максимальний рівень звукового тиску $L_{PAI\ макс.\ 1\ м}$	90 дБ (A)
Вібрація відповідно до DIN EN 28662, частина 1/01.93 або E DIN ISO 8662, частина 1/01.93	14,7 $м/с2$
Квадратна пряжка	1/2
Споживання повітря	Приблизно. 310 л/хв
Рекомендована внутрішня частина шланга	6 мм
Вага	1,24 кг

Якість повітря:
Повітря, що подається до пристрою, має бути чистим.
Потужність компресора: продуктивність: 180 л/хв. 1,5 кВт
еквівалент Регулювання:
Робочий тиск, встановлений на редукційному клапані, становить 6 бар.

Будівництво

Ні.	Опис
040	Важіль розблокування
170	Драйв
390	Змінити напрямок
430	Пневматичний з'єднувач



Призначення пристрою

Цей пневматичний інструмент призначений для закручування та відкручування болтів на автомобілях, а також для різних монтажних і демонтажних робіт у сільському господарстві. Повітря виводиться через випускний отвір спереду. Пристрій ідеально підходить для роботи у важкодоступних місцях. Встановлення аксесуарів відбувається швидко і дуже просто. Пневматичний роз'єм оснащений швидкороз'ємною муфтою. Необхідно дотримуватися обережності при затягуванні болтів і гайок.

Безпека

Захистіть себе та своє оточення, вживаючи всіх заходів для запобігання нещасним випадкам.
- Прилад не можна використовувати для інших цілей, окрім тих, для яких він призначений.
- Забороняється торкатися рухомих частин обладнання.
- Пневматичні інструменти слід зберігати в місцях, недоступних для дітей.
- Пристрій слід використовувати тільки тоді, коли користувач повністю зосереджений і розслаблений.
- Робочий тиск необхідно регулювати за допомогою регулювального клапана.
- Для живлення обладнання не можна використовувати кисень або газоподібне паливо.
- Перед проведенням ремонтних робіт від'єднайте обладнання від джерела постачання стисненого повітря.
- Використовуйте тільки оригінальні запасні частини.
- Не дозволяйте пристрою працювати на повній швидкості без навантаження.
- Під час роботи з пристроєм носіть відповідний захисний одяг.

Старт

Муфту (430) слід накрутити на перехідний фітінг. Для цього слід використовувати накидний або торцевий ключ. Примітка: різьба повинна бути зафіксована тефлоновою стрічкою.
Одягніть ручку на пристрій (170). Приєднайте повітряний шланг до фітинга за допомогою швидкороз'ємного з'єднання. Встановіть ручку на гвинт. Встановіть потрібний напрямок обертання на важелі управління (390) і відпустіть важіль (040).

Технічне обслуговування повинно виконуватися кваліфікованими фахівцями.
Дотримуючись інструкцій з технічного обслуговування, ви забезпечите тривалий термін служби приладу, а також якість продукції та безперебійну роботу. Перед виконанням будь-якого технічного обслуговування відключіть подачу повітря. Для забезпечення безперебійної роботи та продуктивності прилад слід щодня чистити та регулярно змащувати. Для цього використовуйте мастило, призначене тільки для пневматичного обладнання.

а) Використання мастильного обладнання
Встановіть пристрій для змащування в систему трубопроводів агрегату поблизу агрегату (на відстані приблизно 50 см). Пристрій для змащування забезпечує необхідну кількість мастила.

Якщо викрутка з храповиком не використовується протягом тривалого часу, нанесіть 5-10 крапель мастила на пневматичний роз'єм.

b) Ручне змащування

Якщо викрутка-тріскачка не обладнана пристроєм для обслуговування або змащування, перед кожним запуском змащуйте пневматичний роз'єм 3-5 краплями спеціального мастила. Пневматичне обладнання слід зберігати в сухому приміщенні.

Пневматична шліфувальна машина

Ніколи не спрямовуйте прилад на себе або інших людей. Прилад повинен бути підключений до джерела повітря.

Технічні характеристики

Квадратна пряжка	1/4"
Робочий тиск	6 барів
Споживання повітря	Приблизно. 350 л/хв
Рівень звукової потужності L WAI max.c	103 дБ (A)
Рівень шуму на робочому місці L PAI макс.	93 дБ (A)
Максимальний рівень звукового тиску L PAI макс. 1 м	90 дБ (A)
Кількість обертів	22 000 об/хв.

Обслуговування

Технічне обслуговування повинно виконуватися кваліфікованими фахівцями.
Дотримуючись інструкцій з технічного обслуговування, ви забезпечите тривалий термін служби приладу, а також якість продукції та безперебійну роботу. Перед виконанням будь-якого технічного обслуговування відключіть подачу повітря. Для забезпечення безперебійної роботи та продуктивності прилад слід щодня чистити та регулярно змащувати. Для цього використовуйте мастило, призначене тільки для пневматичного обладнання.

a) Використання мастильного обладнання
Встановіть пристрій для змащування в систему трубопроводів агрегату поблизу агрегату (на відстані приблизно 50 см). Пристрій для змащування забезпечує необхідну кількість мастила. Якщо шліфувальна машина не використовується протягом тривалого часу, нанесіть 5-10 крапель мастила на пневматичний роз'єм.

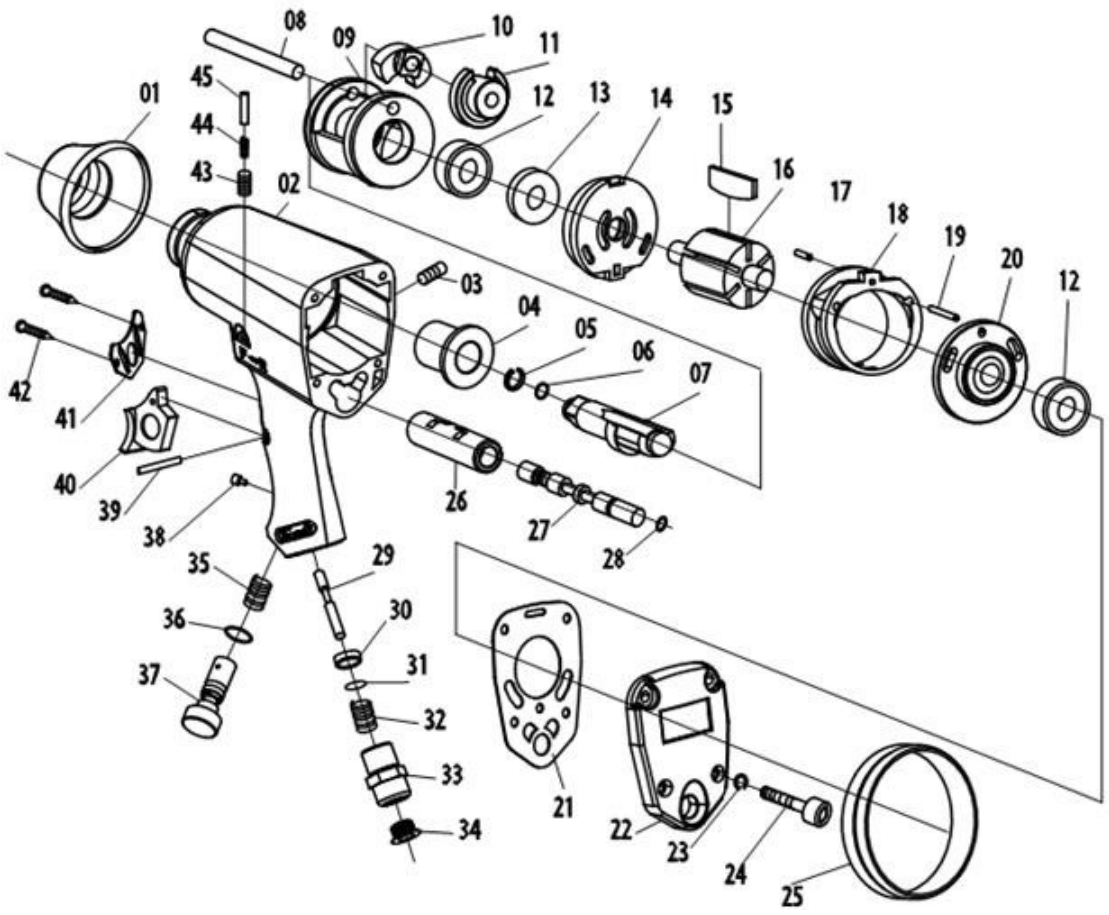
b) Ручне змащування
Якщо шліфувальна машина не обладнана пристроєм для технічного обслуговування або змащення, перед кожним запуском змащуйте пневматичний роз'єм 3-5 краплями спеціального мастила. Пневматичне обладнання слід зберігати в сухому приміщенні.

Захист навколишнього середовища



Електротехнічні вироби не можна викидати разом із побутовими відходами. Їх слід утилізувати у спеціальних місцях для переробки.
Для отримання інформації про те, як утилізувати електроприлади, зверніться до місцевої влади.

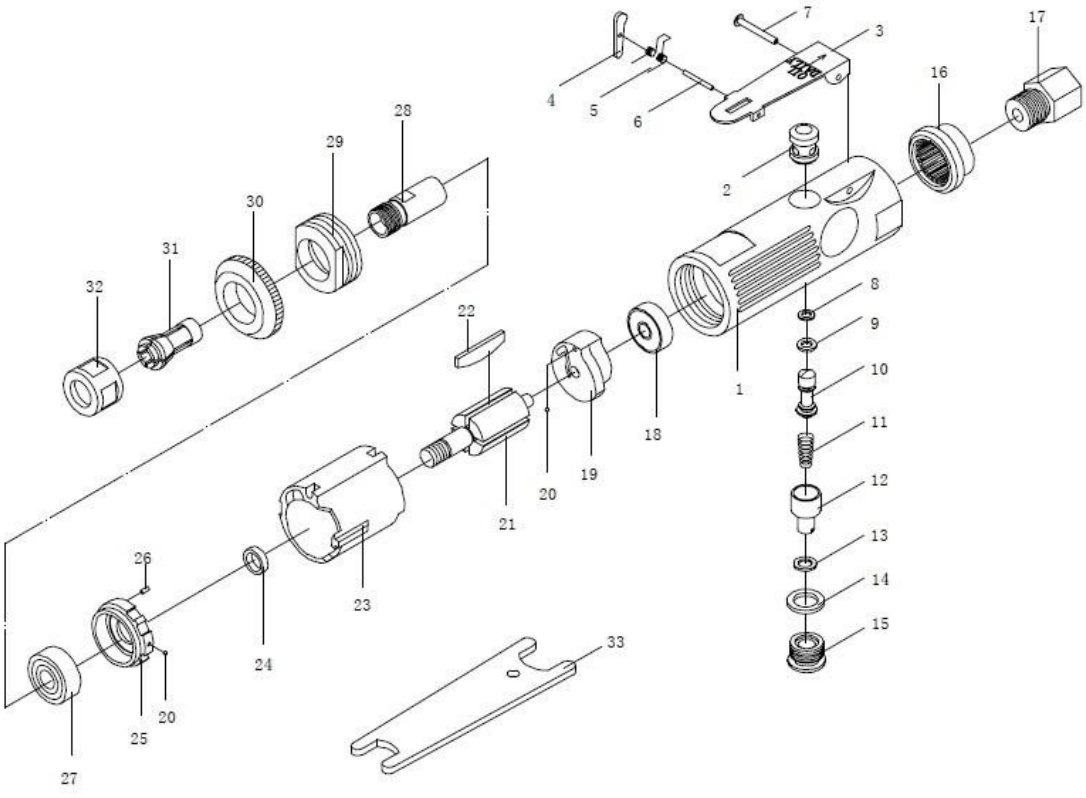
Перелік деталей і конструкція LX-2060



NR	ОПИС	NR	ОПИС	NR	ОПИС
01	Захисна гума	16	Ротор	31	Компонент об'єкти
02	Тіло	17	Компонент об'єкти	32	Весна
03	Гвинт.	18	Ролик	33	Впускна вилка повітря
04	Справа	19	Гвинт.	34	Обкладинка
05	Дзвінок	20	Тарілка	35	Весна
06	Ущільнювальне кільце	21	Печатка	36	Ущільнювальне кільце
07	Компонент об'єкти	22	Задня обкладинка	37	Регулятор повітря
08	Компонент об'єкти	23	Подушечка	38	Гвинт.

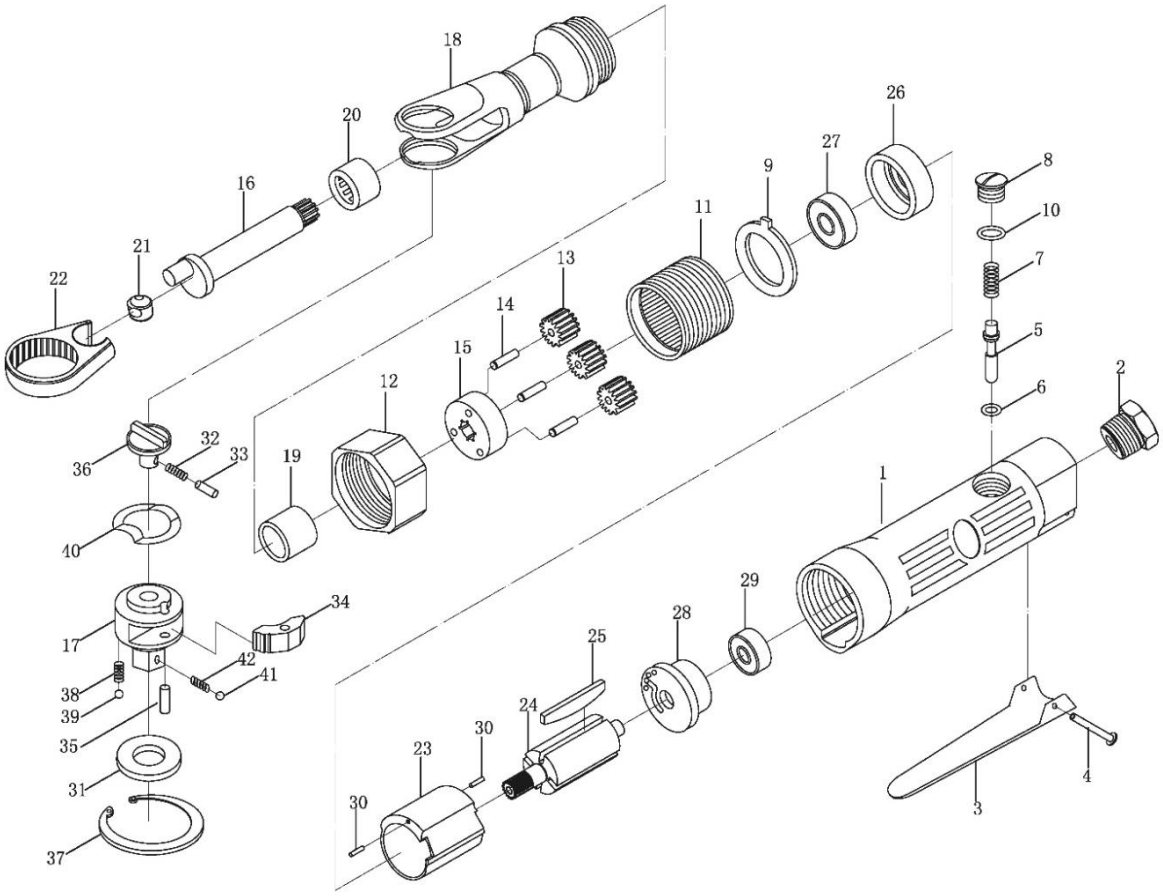
09	Компонент об'єкти	24	Гвинт.	39	Компонент об'єкти
10	Компонент об'єкти	25	Захисна гума	40	Дренаж
11	Компонент об'єкти	26	Справа	41	Обкладинка
12	Підшипник	27	Клапан	42	Гвинт.
13	Печатка	28	Ущільнювальне кільце	43	Гвинт.
14	Тарілка	29	Компонент об'єкти	44	Весна
15	Лопать ротора	30	Подушечка	45	Компонент об'єкти

Перелік деталей та конструкція LX-1020



NR	ОПИС	NR	ОПИС	NR	ОПИС
01	Тіло	02	Компонент об'єкти	03	Дренаж
04	Важіль	05	Весна	06	Компонент об'єкти
07	Компонент об'єкти	08	Ущільнювальне кільце	09	Ущільнювальне кільце
10	Компонент об'єкти	11	Весна	12	Регулятор повітря
13	Ущільнювальне кільце	14	Ущільнювальне кільце	15	Пробка.
16	Обкладинка	17	Подача повітря	18	Підшипник
19	Тарілка	20	Компонент об'єкти	21	Ротор
22	Лопать ротора	23	Ролик	24	Справа
25	Передня панель	26	Компонент об'єкти	27	Підшипник
28	Компонент об'єкти	29	Компонент об'єкти	30	Обкладинка
31	Компонент об'єкти	32	Гвинт.	33	Ключ˘

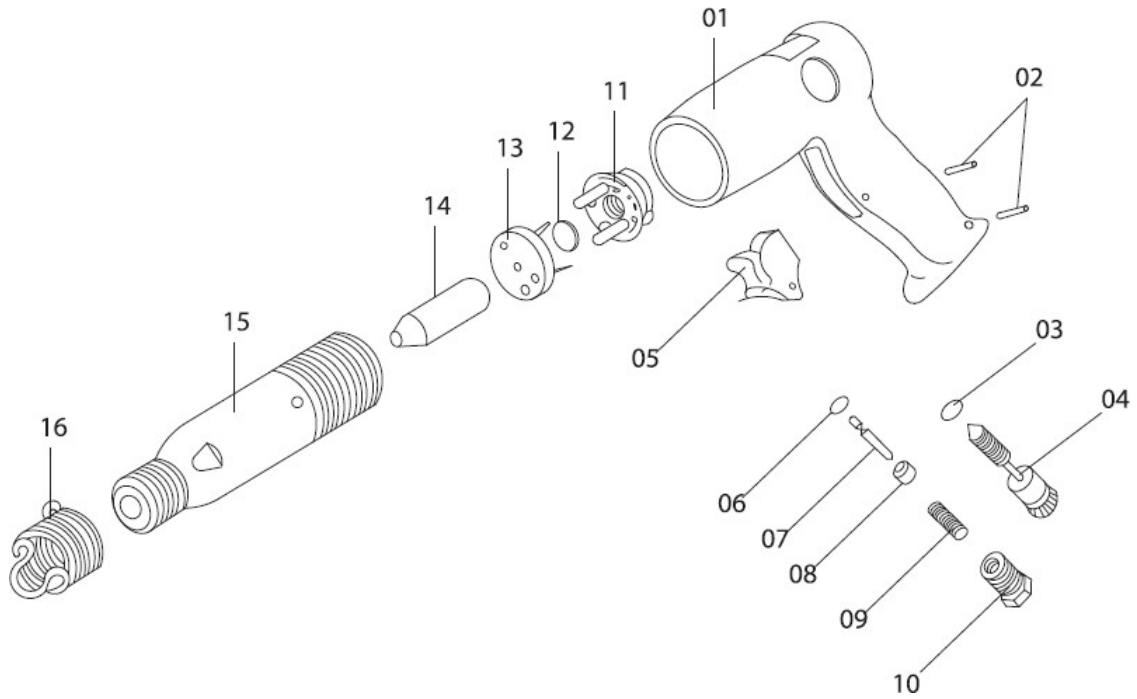
Перелік деталей та конструкція LX-2050



NR	ОПИС	NR	ОПИС	NR	ОПИС
01	Тіло	02	Подача повітря	03	Дренаж
04	Компонент об'єкти	05	Компонент об'єкти	06	Ущільнювальне кільце
07	Весна	08	Пробка.	09	Подушечка
10	Ущільнювальне кільце	11	Компонент об'єкти	12	Гвинт.
13	Компонент об'єкти	14	Компонент об'єкти	15	Компонент об'єкти
16	Колінчастий вал	17	Компонент об'єкти	18	Тіло
19	Справа	20	Підшипник	21	Компонент об'єкти
22	Компонент об'єкти	23	Ролик	24	Ротор

25	Лопать ротора	26	Передня панель	27	Підшипник
28	Задня панель	29	Підшипник	30	Компонент об'єкти
31	Подушечка	32	Весна	33	Компонент об'єкти
34	Компонент об'єкти	35	Компонент об'єкти	36	Ручка.
37	Дзвінок	38	Весна	39	Компонент об'єкти
40	Подушечка	41	Компонент об'єкти	42	Весна

Перелік деталей і конструкція LX-3050



NR	ОПИС	NR	ОПИС	NR	ОПИС
01	Корпус, ручка	02	Компонент об'єкти	03	ущільнювальне кільце, регулятор
04	Регулятор	05	Дренаж	06	Ущільнювальне кільце,
07	Компонент об'єкти	08	Компонент об'єкти	09	Пружина, дросель
10	Справа	11	Компонент об'єкти	12	Клапан
13	Компонент об'єкти	14	Поршень	15	Компонент об'єкти
16	Весна				